



FICHE EMPLOI

Intitulé de l'emploi (bulletin de paie)	Filière / Niveau / Statut
Pilote Suremballage (F/H)	Production/ Niveau 3 / Statut Ouvrier

Anciennes appellations

Contexte emploi	
Posté (3X8 étendu)	
EPI	

Rattachement hiérarchique (emploi)
Responsable de Secteur

Raison d'être de l'emploi
Assurer la conduite des installations de suremballage selon les objectifs de performance et dans le respect des normes, procédures et cahiers des charges (produits, process et sécurité) en vigueur.

Missions opérationnelles	
Processus conduite	<p>Configure, prépare et règle ses équipements, selon les standards</p> <p>Assure les changements de format</p> <p>Démarre ses installations et alimente les machines de sa zone en consommables (conduite de chariots manuels)</p> <p>Détecte, et décrit les dysfonctionnements des équipements de sa zone, alerte son encadrement. Intervient sur les aléas mineurs</p> <p>S'assure de la disponibilité des emballages pour sa production et le cas échéant, les approvisionne au pied des machines de sa zone</p> <p>S'organise pour limiter au maximum les arrêts amont</p> <p>Arrête les installations dans le respect des procédures internes</p> <p>Pilote d'autres installations selon habilitations et peut assurer le remplacement de collègues pendant son poste</p>
Processus technique	<p>Assure la maintenance de premier niveau</p> <p>Peut participer à des travaux de maintenance de sa ligne</p> <p>Informe sa hiérarchie de toute anomalie et remonte les signes avant-coureurs d'anomalies</p> <p>Participe au diagnostic de dysfonctionnement des installations</p> <p>S'assure du maintien au nominal de ses équipements (réglages de</p>

	référence)
Processus qualité & sécurité	<p>Est en charge de la propreté de sa zone. Nettoie et range sa zone (machines et leur environnement).</p> <p>Assure les montages et démontages nécessaires aux nettoyages, conformément aux modes opératoires</p> <p>Gère et évacue les rebuts et déchets de sa ligne, récupère la matière première au pied de ses machines</p> <p>Applique les règles QHSE, y compris les règles établies sur la malveillance, afin de protéger les process et la SDA</p> <p>S'assure des bonnes conditions de sécurité des biens et des personnes sur sa zone.</p> <p>Rappelle à chaque personne les règles de sécurité en cas d'écart</p> <p>Surveille les PRPo & PRP, réalise les contrôles et les rédige (auto-contrôles)</p> <p>Traite les non conformités selon les procédures en vigueur et en informe son encadrement.</p> <p>Alerte son encadrement en cas d'aléa SDA</p> <p>Renseigne les éléments constitutifs des dossiers de lots (dont enregistrements de traçabilité)</p> <p>Met en application les fiches produits (contrôle l'adéquation produits sur-emballage)</p> <p>Prélève et identifie les échantillons selon plan de contrôle</p>
Processus communication & progrès	<p>Assure la transmission des consignes</p> <p>Renseigne et suit les indicateurs de suivi de la production</p> <p>Fournit les informations utiles à l'audit de sa ligne.</p> <p>Propose des solutions d'amélioration (identifie les problèmes rencontrés, analyse les causes et recherche des idées).</p> <p>Participe à des réunions de travail, chantiers de progrès et à des projets (qualité, produits, technique)</p> <p>Participe à l'intégration des nouvelles personnes et intérimaires sur sa zone en SHQPME</p>

Profil	
Formation initiale et/ou expérience équivalente	BEP
Connaissances techniques requises	<p>Conduite de lignes automatisées</p> <p>Hygiène en milieu alimentaire</p>
Habilitations requises	Autorisation de conduite ou CACES (le cas échéant)