



FICHE EMPLOI

Intitulé de l'emploi (bulletin de paie)	Filière/Niveau/Statut
Technicien de maintenance (F/H)	Maintenance / Niveau 6 / Statut Technicien

Anciennes appellations
Electromécanicien, Technicien

Contexte emploi	

Rattachement hiérarchique (emploi)
Responsable Maintenance de Proximité

Raison d'être de l'emploi
<p>Réalise sur le site les interventions de maintenance curative, préventive, et améliorative des équipements industriels, afin de maintenir et développer la performance des outils de production et/ou des équipements industriels.</p> <p>Régulièrement détaché de sa mission d'agent de maintenance de proximité, il prend en charge les missions qui li sont confiées notamment pour assister le responsable technique de secteur sur un équipement ou une technologie pour lesquels il possède une expertise reconnue.</p>

Missions opérationnelles	
<p>Domaine maintenance</p>	<p>Participe à l'analyse des défaillances, en apportant son retour d'expérience au RTS</p> <p>Réalise la maintenance curative, préventive et améliorative sous la responsabilité de son RMP</p> <p>Assiste sur son quart au redémarrage des équipements après intervention</p> <p>Assure une communication permanente avec la production avant, pendant, et après son intervention</p> <p>Renseigne la GMAO après intervention, selon les bonnes pratiques en vigueur</p> <p>Se tient informé des consignes techniques, documentations, modes opératoires... mis à sa disposition</p>
<p>Domaine qualité, sécurité environnement</p>	<p>Est responsable de la propreté des équipements de production et des locaux de maintenance lors de ses interventions</p> <p>Applique les règles QHSE, y compris les règles établies sur la malveillance, afin de protéger les process et la SDA</p>

	<p>Alerte son encadrement en cas d'aléa SDA</p> <p>S'assure des bonnes conditions de sécurité des biens et des personnes sur sa zone.</p> <p>En cas d'incident, qualifie les risques sécurité et applique les mesures consignes à mettre en œuvre pour les équipements hors sécurité</p> <p>Rappelle à chaque personne les règles de sécurité en cas d'écart</p>
Domaine communication & progrès	<p>Assure la transmission des consignes</p> <p>Propose des solutions d'amélioration (identifie les problèmes rencontrés, analyse les causes et recherche des idées).</p> <p>Propose et réalise des optimisations d'équipement pour améliorer leur fonctionnement et pour réduire les temps d'intervention.</p> <p>Propose des optimisations des gammes de maintenance préventive</p> <p>Participe à des réunions de travail, chantiers de progrès et à des projets (qualité, produits, technique)</p>
Domaine relais technique	<p>Seconde les RTS sur l'optimisation d'un ou plusieurs équipements sur lequel/lesquels il possède une expertise particulière : fiabilisation, suivi du préventif, amélioration des performances</p> <p>Seconde le RTS dans les réflexions sur les optimisations de cet /ces équipement(s) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • assiste aux rendez-vous avec les fournisseurs, aide à la résolution des problèmes persistants, analyse approfondie • Conduit des actions techniques d'amélioration sur cet /ces équipement(s) • Participe à la construction des plans de préventif et au retour d'expérience sur cet /ces équipement(s) <p>Participe à l'intégration de ses collègues AMP et à leur formation sur cet /ces équipement(s)</p> <p>Le cas échéant, participe à des missions de travaux neufs</p> <p>Peut également être relais sur des thématiques transverses (sécurité, environnement, qualité ...)</p>

Profil	
Formation initiale et/ ou expérience équivalente	Bac Pro Maintenance industrielle avec expérience, BTS Maintenance industrielle
Connaissances techniques requises	Mécanique, Electrique, Pneumatique, Hydraulique, Automatisme GMAO NH3
Habilitations requises	Habilitation électrique, travail en hauteur Le cas échéant : nacelle, autorisation de conduite de chariot, conduite chaufferie, ammoniacque, travail isolé